"Aktion Tschio-Chic": 10.Juni - 7. Juli 2024

anlässlich des Weltfests des Pferdesports, CHIO Aachen 2024



TEILNAHMEBEDINGUNGEN

Anmeldung:

Die Anmeldung zum Wettbewerb erfolgt ausschließlich über das Online-Formular auf der CHIO Aachen Homepage:

https://www.chioaachen.de/de/aktion tschio chic/

Anmeldefrist:

Bitte melden Sie sich bis zum **31. Mai 2024** für den Wettbewerb an. Bitte füllen Sie hierzu das oben erwähnte Online-Formular aus.

Einzig Ihre Kunden stimmen für Sie ab! Direkt via QR Code über das Online-Voting-Portal!

Voter-Preis:

Unter allen, die ihre Stimme abgegeben haben, wird eine **Leserreise**, gegeben von der Aachener Zeitung, verlost.

Dekorationszeitraum:

Voraussetzung für die Teilnahme ist, dass Ihre Ausstellungsfläche vom 10. Juni bis zum Turnierende am Sonntag, 7. Juli 2024 mit CHIO-Motiven dekoriert ist. Das Partnerland des CHIO Aachen 2024 sind die USA.

Dekorationsmaterial / Starterpaket:

Für jeden Teilnehmer wird es ein Starterpaket geben. Das Starterpaket können Sie gerne in der Zeit von Mittwoch, 15. bis einschließlich Freitag, 31. Mai 2024 und nur solange der Vorrat reicht ausschließlich an folgenden Ausgabestellen abholen:

ALRV-Geschäftsstelle

Abteilung Presse Albert-Servais-Allee 50, 52070 Aachen Montag bis Freitag zwischen 09:00 und 17:00 Uhr

StädteRegion Aachen

S 13 Öffentlichkeitsarbeit Zollernstraße 10, 52070 Aachen, Raum C144 Montag bis Donnerstag zwischen 09:00 und 16:00 Uhr

"Aktion Tschio-Chic": 10.Juni - 7. Juli 2024

anlässlich des Weltfests des Pferdesports, CHIO Aachen 2024



TEILNAHMEBEDINGUNGEN

Preise:

In diesem Jahr warten großartige Preise auf die Gewinner der Aktion:

Der erste Platz ist mit $1.000 \\ \\mathbb{c}$ dotiert, der zweite mit $750 \\ \\mathbb{c}$, der dritte mit $500 \\ \\mathbb{c}$, der vierte mit $250 \\ \\mathbb{c}$ und der 5. Platz mit $100 \\ \\mathbb{c}$. Außerdem gewinnen die fünf Platzierten Printanzeigen in Produkten bei der Aachener Zeitung in einem Gesamtwert von $10.000 \\ \\mathbb{c}$ (1. Platz: $4.000 \\ \\mathbb{c}$ / 2. Platz: $3.000 \\ \\mathbb{c}$ / 3. Platz: $1.500 \\ \\mathbb{c}$ / 4. und 5. Platz jeweils $750 \\ \\mathbb{c}$).

Tickets

Als weiteres Highlight erhalten alle Teilnehmer, die ihr Schaufenster dekoriert haben, zwei Tickets für das Konzert "Pferd & Sinfonie" am Freitag, 28. Juni 2024 im Deutsche Bank Stadion. Voraussetzung hierfür ist, dass über den kompletten Zeitraum (s. Dekorationszeitraum oben) dekoriert ist, sprich bereits ab dem ersten Tag des Wettbewerbs (10. Juni 2024)!

Kontakt:

Gerne steht Ihnen für alle Fragen und Anliegen Frau Alina Gotzeina, Abteilung Presse vom ALRV, zur Verfügung.

E-Mail: dekoration@chioaachen.de