



Weltfest des Pferdesports

**CHIO Aachen**

28. Juni bis 7. Juli 2024

---

## **Weltfest des Pferdesports, CHIO Aachen**

- der CHIO (frz.: Concours Hippique International Officiel)
- Offizielles Internationales Turnier der Bundesrepublik Deutschland (der Status „Offiziell“ bedeutet, dass Aachen als einziges deutsches Turnier Nationenpreise ausrichten darf)
- Disziplinen: Springreiten, Dressur, Vielseitigkeit, Vierspännerfahren, Voltigieren
- Nationenpreise in allen fünf Disziplinen

### **Veranstalter**

Aachen-Laurensberger Rennverein e.V. (ALRV)

Gegründet 1898

Präsidentin: Stefanie Peters

Vorstand: Philip Erbers, Birgit Rosenberg

### **Vermarktung**

Aachener Reitturnier GmbH (ART)

Gegründet 1975

Geschäftsführer: Michael Mronz

### **Generalsponsoren**

Mercedes-Benz, Allianz, Turkish Airlines, Rolex

### **Termin**

28. Juni bis 7. Juli 2024

### **Tickets**

Tickethotline: +49-241-917 11 11

Aktuelle Karteninfos: [www.chioaachen.de](http://www.chioaachen.de)

### **Disziplinen:**

- **Springen** (Hauptstadion, Kapazität 40.000)
- **Dressur** (Deutsche Bank Stadion, Kapazität 6.300)
- **Vielseitigkeit** (Springen im Hauptstadion, Dressur im Deutsche Bank Stadion, Geländeritt auf dem Cross-Country-Kurs in der Aachener Soers)
- **Fahren** (Fahrstadion, Kapazität 2.600, und Marathonstrecke Soers)  
Die Marathonprüfung lockt alljährlich samstags zehntausende Besucher, kostenlos.
- **Voltigieren** (Albert-Vahle-Halle, Kapazität 1.100)





### Highlights:

- Eröffnungsfeier am Dienstag, 2. Juli, offizielle Eröffnung des Turniers
- Mercedes-Benz Nationenpreis (Mannschaftsspringprüfung mit zwei Umläufen), Donnerstagabend unter Flutlicht, 4. Juli  
Titelverteidiger: Schweiz
- Rolex Grand Prix, Großer Preis von Aachen (Springprüfung mit zwei Umläufen und Stechen), Sonntag, 7. Juli  
Titelverteidiger: Marcus Ehning (GER) mit Stargold
- Deutsche Bank Preis, Großer Dressurpreis von Aachen (Grand Prix Kür), Sonntag, 7. Juli  
Titelverteidiger: Jessica von Bredow-Werndl (GER) mit TSF Dalera BB
- Turkish Airlines-Preis von Europa (Springprüfung mit Stechen), Mittwochabend unter Flutlicht, 3. Juli, Titelverteidiger: Yuri Mansur (BRA) mit Miss Blue-Saint Blue Farm
- SAP-Cup, Geländeprüfung der Vielseitigkeit in der Aachener Soers Samstag, 6. Juli  
Titelverteidiger Einzel: Yasmin Ingham (GBR) mit Banzai du Loir  
Titelverteidiger Team: Deutschland
- Preis der schwarz Gruppe  
Geländeprüfung für Vierspanner in der Aachener Soers  
Samstag, 6. Juli, Eintritt zur Marathonstrecke kostenlos  
Titelverteidiger Einzel, Preis der Familie Richard Talbot: Boyd Exell (AUS)  
Titelverteidiger Team, Boehringer Ingelheim Nationenpreis: Niederlande
- Voltigieren (Albert-Vahle-Halle), Preis der Sparkasse: Damen- und Herrenvoltigieren, Gruppenvoltigieren, Pas de Deux, Nationenpreis  
Freitag, 28. bis Sonntag, 30. Juni  
Titelverteidiger Team: Deutschland I

### Rolex Grand Slam:

Der CHIO Aachen initiiert gemeinsam mit den Turnieren Spruce Meadows ‚Masters‘ (Kanada), CHI Genf (Schweiz) und The Dutch Masters (Niederlande) den „Rolex Grand Slam der Springreiter“. Das System ist simpel: Wer drei Turniere hintereinander gewinnt, erhält 1 Million Euro zusätzlich zum Preisgeld. Knüpft der Reiter dann an seine Erfolgsgeschichte an, indem er auch ein viertes Major gewinnt, erhält er einen weiteren Bonus von 1 Million Euro. 2015 gelang es Scott Brash als erstem Reiter, den Rolex Grand Slam der Springreiter zu gewinnen. Aktueller Titelanwärter auf den Rolex Grand Slam ist Marcus Ehning. Alle Infos zu dieser größten Herausforderung des Springsports: [www.rolexgrandslam.com](http://www.rolexgrandslam.com)

### Sonstiges:

- Soerser Sonntag (30. Juni), bei freiem Eintritt gibt es beim traditionellen Tag der offenen Tür ein buntes Showprogramm, Beginn ca. 11.30 Uhr mit einem Ökumenischen Gottesdienst im Deutsche Bank Stadion
- Konzert „Pferd und Sinfonie“ am Samstag, 29. Juni: Das Sinfonieorchester Aachen trifft im Deutsche Bank Stadion auf ein erstklassiges Showprogramm.
- Viele prominente Gäste aus Showbusiness, Sport und Politik
- CHIO Aachen Selfie Spots: In der CHIO Aachen Selfie-Lounge sowie an verschiedenen weiteren Standorten auf dem Gelände, so zum Beispiel auch am CHIO Aachen-Superstore, gibt es unterschiedliche Foto-Spots, die zu besonderen CHIO-Schnappschüssen einladen.





Weltfest des Pferdesports  
**CHIO Aachen**  
28. Juni bis 7. Juli 2024

---

## **Der CHIO Aachen in Zahlen**

### **5 Disziplinen:**

Springen, Dressur, Vielseitigkeit, Fahren, Voltigieren  
ca. 100 Stunden Sport und Rahmenprogramm in der Soers

### **Teilnehmer:**

ca. 330 Aktive (Reiter, Fahrer und Voltigierer) aus 32 Nationen

### **Pferde:**

Internationale Prüfungen: ca. 600 Pferde  
Nationale Prüfungen: ca. 50 Pferde  
Konzert Pferd & Sinfonie: ca. 90 Pferde  
Soerser Sonntag: ca. 60 Pferde  
Eröffnungsfeier: ca. 200 Pferde  
Insgesamt: ca. 1000 Pferde (inkl. Pferde aus Show- und Rahmenprogramm)

### **Besucher:**

ca. 350.000

### **Gesamtdotierung**

(inklusive Sonderehrenpreise): knapp 3,9 Mio. Euro

### **Etat**

20 Mio. Euro

### **Medien**

Ca. 600 akkreditierte Journalisten und Fotografen sowie mehr als 200 TV-Mitarbeiter

### **TV-Berichterstattung**

National: mehr als 30 Stunden (ARD, ZDF und WDR), davon über 25 Stunden reine Sport-Übertragungen;  
international: Übertragungen in mehr als 140 Länder der Welt

### **Turniermitarbeiter**

rund 1.200  
Darunter u.a.:  
65 FEI-Richter und Offizielle  
45 FEI-Stewards  
mehr als 330 Ordner  
mehr als 30 medizinische Mitarbeiter, zusätzlich Sanitätsdienste und Notärzte  
60 Mitarbeiter der Fahrbereitschaft

### **VIP-Bereich**

Hostessen: ca. 80  
Restaurants: 4  
Sponsoren-Logen: 4





Weltfest des Pferdesports

**CHIO Aachen**

28. Juni bis 7. Juli 2024

---

### **Versorgung der Pferde**

430 feste Boxen

18.000 kg Hafer

18.000 kg Heu

1.500 Ballen Stroh

600 Ballen Späne (zur Einstreu)

### **Veterinärzentrum**

Vier Boxen, zwei Untersuchungsräume, Röntgenraum, Dunkelkammer, Apotheke, Labor, 30 Mitarbeiter im Veterinärbereich

### **Aktion „Tschio-Chic“**

Einzelhändler der Stadt Aachen und der Städte-Region Aachen dekorieren ihre Schaufenster mit CHIO-Partnerlandmotiven

### **TV/Internet auf dem Turniergelände**

(off. Telekommunikationsdienstleister NetAachen)

über 500 km Glasfaserleitungen, 600 km Kupferdoppeladern

etwa 200 Telefon- und 50 Internetanschlüsse, rund 200 TV-Anschlüsse

80 WLAN-Accesspoints zur Versorgung des Turniergeländes

Internetanschlussbandbreite 5.000 Mbit/s

### **Hindernisse**

Fänge (Seitenteile der Hindernisse): 200

Stangen: 800

Sponsorenhindernisse: 30

### **Walk of Fame**

Huf- statt Handabdruck: Einige der berühmtesten Pferde der Welt sind mit einem Stern auf dem traditionsreichen Turniergelände verewigt. 26 Hufeisen sind bereits in die Granitplatten vor der CHIO Aachen-Geschäftsstelle eingelassen, jährlich kommen einige hinzu. So ist jedem Besucher gleich klar, dass in Aachen zuallererst den Pferden der rote Teppich ausgerollt wird.

### **CHIO Aachen-Village**

200 Aussteller, 270 Pagodenzelte, Gesamtfläche der Zelte (inklusive Gastronomie): ca. 23.000m<sup>2</sup>

43 Kilometer Kabel verlegt – der Inhalt sechs großer See-Container

Produkte: von Mode bis zum Mercedes-Benz

6-8 Wochen Aufbauzeit

Mindestens 69 LKW-Ladungen

Wenigstens 1.400 t Material





Weltfest des Pferdesports

**CHIO Aachen**

28. Juni bis 7. Juli 2024

---

**Caterer: „Käfer“, München // DPB - Event Management, Aachen**

36 Abwäscher

60 Köche und 10 Pâtisseries

30 Aushilfen (Küche)

300 Servicekräfte

4 Sattelschlepper bringen Teller, Schalen, Schüsseln

Ca. 20.000 Stk. Gläser & Kaffeetassen

Ca. 20.000 Stk. Besteck

je 250 Stk. Salz- & Pfefferstreuer

155.000 Stk. Mundservietten

u.a. folgende Rohwaren werden verarbeitet:

ca. 1,4t Fisch, ca. 1,9t Fleisch, ca. 1,4t Gemüse, ca. 900 kg Pasta, ca. 1,1 t Obst

2t Würfeis

Jourgebäck, Baguette, Semmeln, Brotlaibe: ca. 1t

Brotlaibe aus hauseigener Bäckerei (Käfer): 1.500 Stk.

2000 l Milch

34 kg Ketchup, 20 kg Senf, 25 kg Mayonnaise

**Grünes**

Grashalme im Hauptstadion: 358.310.400

Holzzaun: ca. 2,9 km

Hecken: ca. 4,2 km aus 30.000 Einzelpflanzen

Linden: 129 Stück, Birken: 79 Stück, andere Bäume: 132 Stück, Gesamt Bäume: 340 Stück

**Flutlicht**

errichtet 2005

4 Masten: 45 bis 49 Meter Höhe

299 Scheinwerfer

Ca. 1.100 Lux

