



Weltfest des Pferdesports  
**CHIO Aachen**  
23. Juni bis 2. Juli 2023

---

## Weltfest des Pferdesports, CHIO Aachen

- der CHIO (frz.: Concours Hippique International Officiel)
- Offizielles Internationales Turnier der Bundesrepublik Deutschland (der Status „Offiziell“ bedeutet, dass Aachen als einziges deutsches Turnier Nationenpreise ausrichten darf)
- Disziplinen: Springreiten, Dressur, Vielseitigkeit, Vierspannerfahren, Voltigieren
- Nationenpreise in allen fünf Disziplinen

### **Veranstalter**

Aachen-Laurensberger Rennverein e.V. (ALRV)  
Gegründet 1898  
Präsidentin: Stefanie Peters  
Vorstand: Philip Erbers, Birgit Rosenberg

### **Vermarktung**

Aachener Reitturnier GmbH (ART)  
Gegründet 1975  
Geschäftsführer: Michael Mronz

### **Generalsponsoren**

Mercedes-Benz, Allianz, Turkish Airlines, Rolex

### **Termin**

23. Juni bis 2. Juli 2023

### **Tickets**

Tickethotline: [+49-241-917 11 11](tel:+49-241-917-11-11)  
Aktuelle Karteninfos: [www.chioaachen.de](http://www.chioaachen.de)

### **Disziplinen:**

- **Springen** (Hauptstadion, Kapazität 40.000)
- **Dressur** (Deutsche Bank Stadion, Kapazität 6.300)
- **Vielseitigkeit** (Springen im Hauptstadion, Dressur im Deutsche Bank Stadion, Geländeritt auf dem Cross-Country-Kurs in der Aachener Soers)
- **Fahren** (Fahrstadion und Marathonstrecke Soers).  
Die Marathonprüfung lockt alljährlich samstags zehntausende Besucher, kostenlos.
- **Voltigieren** (Albert-Vahle-Halle, Kapazität 1.100)





### Highlights:

- Eröffnungsfeier am Dienstag, 27. Juni, offizielle Eröffnung des Turniers
- Mercedes-Benz Nationenpreis (Mannschaftsspringprüfung mit zwei Umläufen), Donnerstagabend unter Flutlicht, 29. Juni  
Titelverteidiger: Deutschland
- Rolex Grand Prix, Großer Preis von Aachen (Springprüfung mit zwei Umläufen und Stechen), Sonntag, 2. Juli  
Titelverteidiger: Gerrit Nieberg (GER) mit Ben
- Deutsche Bank Preis, Großer Dressurpreis von Aachen (Grand Prix Kür), Sonntag, 2. Juli  
Titelverteidiger: Cathrine Dufour (DEN) mit Vamos Amigos
- Turkish Airlines-Preis von Europa (Springprüfung mit Stechen), Mittwochabend unter Flutlicht, 28. Juni, Titelverteidiger: McLain Ward (USA) mit Contagious
- SAP-Cup, Geländeprüfung der Vielseitigkeit in der Aachener Soers  
Samstag, 1. Juli  
Titelverteidiger Einzel: Sandra Auffarth mit Viamant du Matz  
Titelverteidiger Team: Großbritannien
- Preis der schwarz Gruppe  
Geländeprüfung für Vierspanner in der Aachener Soers  
Samstag, 1. Juli, Eintritt zur Marathonstrecke kostenlos  
Titelverteidiger Einzel, Preis der Familie Richard Talbot: Boyd Exell (AUS)  
Titelverteidiger Team, Boehringer Ingelheim Nationenpreis: Niederlande
- Voltigieren (Albert-Vahle-Halle), Preis der Sparkasse: Damen- und Herrevoltigieren, Gruppenvoltigieren, Nationenpreis  
Freitag, 23. bis Sonntag, 25. Juni  
Titelverteidiger Team: Deutschland I

### Rolex Grand Slam:

Der CHIO Aachen initiiert gemeinsam mit den Turnieren Spruce Meadows ‚Masters‘ (Kanada), CHI Genf (Schweiz) und The Dutch Masters (Niederlande) den „Rolex Grand Slam der Springreiter“. Das System ist simpel: Wer drei Turniere hintereinander gewinnt, erhält 1 Million Euro zusätzlich zum Preisgeld. Knüpft der Reiter dann an seine Erfolgsgeschichte an, indem er auch ein viertes Major gewinnt, erhält er einen weiteren Bonus von 1 Million Euro. 2015 gelang es Scott Brash als erstem Reiter, den Rolex Grand Slam der Springreiter zu gewinnen. Nach seinem Sieg beim „The Dutch Masters“ kommt Daniel Deußler (GER) als aktueller Titelanwärter nach Aachen. Martin Fuchs (SUI) hat noch die Chance auf einen „Two out of four“-Bonus. Alle Infos zu dieser größten Herausforderung des Springsports:

[www.rolexgrandslam.com](http://www.rolexgrandslam.com)

### Sonstiges:

- Soerser Sonntag (25. Juni), bei freiem Eintritt gibt es beim traditionellen Tag der offenen Tür ein buntes Showprogramm, Beginn ca. 11.30 Uhr mit einem Ökumenischen Gottesdienst im Deutsche Bank Stadion
- Konzert „Pferd und Sinfonie“ am Freitag, 23. und Samstag, 24. Juni: Das Sinfonieorchester Aachen trifft im Deutsche Bank Stadion auf ein erstklassiges Showprogramm.
- Viele prominente Gäste aus Showbusiness, Sport und Politik
- CHIO Aachen Selfie-Tour: In der CHIO Aachen Selfie-Lounge sowie an verschiedenen weiteren Standorten auf dem Gelände, so zum Beispiel auch am CHIO Aachen-Superstore, gibt es unterschiedliche Foto-Spots, die zu besonderen CHIO-Schnapshots einladen.





Weltfest des Pferdesports  
**CHIO Aachen**  
23. Juni bis 2. Juli 2023

---

## **Der CHIO Aachen in Zahlen**

### **5 Disziplinen:**

Springen, Dressur, Vielseitigkeit, Fahren, Voltigieren  
ca. 90 Stunden Sport in der Soers

### **Teilnehmer:**

ca. 330 Aktive (Reiter, Fahrer und Voltigierer) aus 32 Nationen

### **Pferde:**

Internationale Prüfungen: ca. 583 Pferde

Nationale Prüfungen: ca. 50 Pferde

Konzert Pferd & Sinfonie: ca. 50 Pferde

Soerser Sonntag: ca. 60 Pferde

Eröffnungsfeier: ca. 200 Pferde

Insgesamt: 908 Pferde (657 Turnierpferde und 310 Showpferde)

### **Besucher:**

ca. 350.000

### **Gesamtdotierung**

(inklusive Sonderehrenpreise): knapp 3,9 Mio. Euro

### **Etat**

20 Mio. Euro

### **Medien**

Ca. 600 akkreditierte Journalisten und Fotografen sowie mehr als 200 TV-Mitarbeiter

### **TV-Berichterstattung**

National: mehr als 30 Stunden (ARD, ZDF und WDR), davon über 25 Stunden reine Sport-Übertragungen;  
international: Übertragungen in mehr als 140 Länder der Welt

### **Turniermitarbeiter**

rund 1.200

Darunter u.a.:

65 FEI-Richter und Offizielle

45 FEI-Stewards

mehr als 330 Ordner

mehr als 30 medizinische Mitarbeiter, zusätzlich Sanitätsdienste und Notärzte

60 Mitarbeiter der Fahrbereitschaft

### **VIP-Bereich**

Hostessen: ca. 80

Restaurants: 4

Sponsoren-Logen: 5





Weltfest des Pferdesports  
**CHIO Aachen**  
23. Juni bis 2. Juli 2023

---

### **Versorgung der Pferde**

430 feste Boxen  
18.000 kg Hafer  
18.000 kg Heu  
1.500 Ballen Stroh  
600 Ballen Späne (zur Einstreu)

### **Veterinärzentrum**

Vier Boxen, zwei Untersuchungsräume, Röntgenraum, Dunkelkammer, Apotheke, Labor, 30 Mitarbeiter im Veterinärbereich

### **Schaufensterwettbewerb**

Einzelhändler der Stadt Aachen und der Städte-Region Aachen dekorieren ihre Schaufenster mit CHIO-Partnerlandmotiven

### **TV/Internet auf dem Turniengelände**

(off. Telekommunikationsdienstleister NetAachen)  
über 500 km Glasfaserleitungen, 600 km Kupferdoppeladern  
etwa 200 Telefon- und 50 Internetanschlüsse, rund 200 TV-Anschlüsse  
80 WLAN-Accesspoints zur Versorgung des Turniengeländes  
Internetanschlussbandbreite 5.000 Mbit/s

### **Hindernisse**

Fänge (Seitenteile der Hindernisse): 200  
Stangen: 800  
Sponsorenhindernisse: 30

### **Walk of Fame**

Huf- statt Handabdruck: Einige der berühmtesten Pferde der Welt sind mit einem Stern auf dem traditionsreichen Turniengelände verewigt. 26 Hufeisen sind bereits in die Granitplatten vor der CHIO Aachen-Geschäftsstelle eingelassen, jährlich kommen einige hinzu. So ist jedem Besucher gleich klar, dass in Aachen zuallererst den Pferden der rote Teppich ausgerollt wird.

### **CHIO Aachen-Village**

230 Aussteller, 250 Pagodenzelte, Gesamtfläche der Zelte (inklusive Gastronomie): 22.500 Quadratmeter  
43 Kilometer Kabel verlegt – der Inhalt sechs großer See-Container  
Produkte: von Mode bis zum Mercedes-Benz  
6 Wochen Aufbauzeit  
69 LKW-Ladungen  
1.400 t Material





Weltfest des Pferdesports  
**CHIO Aachen**  
23. Juni bis 2. Juli 2023

---

**Caterer: „Käfer“, München // DPB - Event Management, Aachen**

36 Abwäscher

60 Köche und 10 Patissiers

30 Aushilfen (Küche)

300 Servicekräfte

4 Sattelschlepper bringen Teller, Schalen, Schüsseln

Ca. 20.000 Stk. Gläser & Kaffeetassen

Ca. 20.000 Stk. Besteck

je 250 Stk. Salz- & Pfefferstreuer

155.000 Stk. Mundservietten

u.a. folgende Rohwaren werden verarbeitet:

ca. 1,4t Fisch, ca. 1,9t Fleisch, ca. 1,4t Gemüse, ca. 900 kg Pasta, ca. 1,1 t Obst

2t Würfeleis

Jourgebäck, Baguette, Semmeln, Brotlaibe: ca. 1t

Brotlaibe aus hauseigener Bäckerei (Käfer): 1.500 Stk.

2000 l Milch

34 kg Ketchup, 20 kg Senf, 25 kg Mayonnaise

**Grünes**

Grashalme im Hauptstadion: 358.310.400

Holzzaun: ca. 2,9 km

Hecken: ca. 4,2 km aus 30.000 Einzelpflanzen

Linden: 129 Stück, Birken: 79 Stück, andere Bäume: 132 Stück, Gesamt Bäume: 340 Stück

**Flutlicht**

errichtet 2005

4 Masten: 45 bis 49 Meter Höhe

299 Scheinwerfer

Ca. 1.100 Lux



**Allianz** 

 **TURKISH  
AIRLINES**

  
**ROLEX**